

勞動部職業安全衛生署 函

地址：24219新北市新莊區中平路439號南
棟11樓

承辦人：張藝騰

電話：02-89956666-8148

電子信箱：cw0221@osha.gov.tw

受文者：中華民國全國商業總會

發文日期：中華民國108年11月28日

發文字號：勞職安4字第1081052504號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：如文（1052504A00_ATTCH3.pdf、1052504A00_ATTCH4.odt）

主旨：檢送動力堆高機自動檢查紀錄表（內燃機配衡型專用、電動配衡型專用及電動伸縮型專用等）範例表單，如有修正意見，請依附表格式提供建議，並於108年12月13日前免備文寄送本署彙辦，請查照。

說明：

一、查機械設備器具安全標準第5章業明定配衡型、側舉型、伸臂式、跨提型及窄道式等5種荷重10公噸(含)以下之動力堆高機類型應符合之安全標準，另依職業安全衛生管理辦法第17條及第50條規定，雇主對於動力堆高機應每年及每月定期檢查一次，每日並於作業前實施檢點，檢查項目包括制動裝置、離合器及方向裝置…等，為協助事業單位(雇主)依前開辦法對動力堆高機實施自動檢查，本署爰草擬國內動力堆高機較多使用類型之旨揭範例表單3種，以供參考。

二、為利於彙辦，請將上述修正意見表電子檔另以電子郵件寄送至本署承辦人（電子信箱：cw0221@osha.gov.tw），逾



期未送者，視同無意見。

正本：經濟部工業局、經濟部標準檢驗局、經濟部國營事業委員會、國防部軍備局、國防部中山科學研究院、臺北市勞動檢查處、高雄市政府勞工局勞動檢查處、新北市政府勞動檢查處、臺中市勞動檢查處、桃園市政府勞動檢查處、科技部新竹科學工業園區管理局、科技部中部科學工業園區管理局、科技部南部科學工業園區管理局、經濟部加工出口區管理處、中華民國全國總工會、中華民國全國工業總會、中華民國全國商業總會、臺灣省進出口商業同業公會聯合會、臺灣機械工業同業公會、台灣區工具機暨零組件工業同業公會、台灣區流體傳動工業同業公會、新北市進出口商業同業公會、台北市進出口商業同業公會、桃園市進出口商業同業公會、台中市進出口商業同業公會、台南市進出口商業同業公會、高雄市進出口商業同業公會、社團法人台灣建設機械協會、中華民國電機技師公會、台灣銲接協會、台灣省工業會、新北市工業會、台北市工業會、台中市工業會、台南市工業會、高雄市工業會、台灣區電氣工程工業同業公會、基隆市報關商業同業公會、台北市報關商業同業公會、台中市報關商業同業公會、高雄市報關商業同業公會、台灣區電機電子工業同業公會、台灣區照明燈具輸出業同業公會、台灣區裝飾燈泡燈串輸出業同業公會、台北市機器商業同業公會、台灣區手工具工業同業公會、台灣鋼鐵工業同業公會、中華民國五金商業同業公會全國聯合會（電動工具進口業者小組）、中華民國防爆電氣協會、臺灣省進出口商業同業公會聯合會、新北市五金商業同業公會、台北市五金商業同業公會、台中市五金商業同業公會、台南市五金商業同業公會、高雄市五金商業同業公會、臺灣省商業會、高雄市商業會、新北市商業會、台北市商業會、台中市商業會、台南市商業會、財團法人產業安全技術中心、社團法人中華產業機械設備協會、社團法人桃園市堆高機同業安全管理協進會、社團法人臺中市堆高機同業安全管理協進會、社團法人臺南市堆高機同業安全管理協進會、社團法人雲林縣堆高機同業安全管理協進會、社團法人高雄市堆高機同業安全管理協進會、台灣堆高機代理暨製造商協會、中華民國堆高機同業安全管理聯合會、財團法人工業技術研究院綠能與環境研究所、財團法人金屬工業研究發展中心、財團法人精密機械研究發展中心、財團法人台灣大電力研究試驗中心、財團法人台灣電子檢驗中心

副本：各縣市政府（含各直轄市及金門、連江兩縣）（含附件）、勞動部職業安全衛生署北區職業安全衛生中心（含附件）、勞動部職業安全衛生署中區職業安全衛生中心（含附件）、勞動部職業安全衛生署南區職業安全衛生中心（含附件）、勞動部職業安全衛生署職業安全組（含附件）

電 2019/11/29
交 09:30:05 文章

公
換
章

05

附表一 動力堆高機自動檢查紀錄表(內燃機配衡型專用)範例表單

廠牌名稱:		受檢事業單位名稱:	
型式:		堆高機使用或管理者:	
製造號碼:			
揚高: mm			
最大荷重: kg		檢查單位:	
檢查時間:		檢查人員:	
檢查地點:			

區分	檢查項目	檢查週期			檢查內容	檢查方法	檢查結果		
		日	月	年			良	不良	改善情況
車體結構	1. 頂蓬		■	■	頂棚結構有無變形 銹蝕、開口長或寬 須小於 16 公分、	目視			
	2. 車體周邊			■	外觀結構有無變形 銹蝕	敲診			
	3. 駕駛座			■	駕駛座與頂棚距離 須大於 95cm、座椅 是否具備緩衝材質	量尺			
	4. 安全帶	■		■	具備安全帶功能	壓重			
電氣裝置	5. 前後照明燈	■		■	照明須明亮	目視 操作 聽診			
	6. 轉向指示燈	■		■	啟動時須穩定閃爍				
	7. 警報裝置	■		■	車輛行駛中須聲音 警報(如有設置)				
	8. 警示燈、剎車燈	■		■	車輛行駛中須燈光 警示、車輛煞車時 須亮紅燈				
	9. 喇叭裝置	■		■	喇叭啟動時須聲音 警報				
	10. 儀錶指示器	■		■	儀錶指示均須正常				
	11. 電瓶	■		■	電瓶液量、樁頭清 潔				
	12. 保險絲		■	■	保險絲規格正確、 無燒毀				
原動機	13. 引擎機油	■		■	引擎機油油量確認	目視 操作 聽診 扭力 扳手			
	14. 起動狀態	■		■	卡住狀態、異音、 預熱栓、加熱器的 作動				
	15. 運轉狀態		■	■	怠速運轉及加速運 轉狀況				
	16. 排氣狀態		■	■	排氣顏色、排氣聲 音；排氣管、消音 器等漏氣				

區分	檢查項目	檢查週期			檢查內容	檢查方法	檢查結果		
		日	月	年			良	不良	改善情況
	17. 鎖附固定			■	汽缸蓋、歧管鎖固螺絲、螺帽的鬆緩	壓力表			
油壓裝置	18. 油壓幫浦			■	確認油壓幫浦是否正常	目視			
	19. 升降油壓缸	■	■	■	確認缸體內漏、外漏狀況	操作			
	20. 傾斜油壓缸	■	■	■	確認缸體內漏、外漏狀況	聽診			
	21. 轉向油壓缸	■	■	■	確認缸體內漏、外漏狀況	壓力表			
	22. 油壓控制閥			■	確認超壓安全閥是否能正常動作				
	23. 各部油管			■	確認各部位油管是否劣化破損				
積載裝置	24. 桅桿	■	■	■	確認桅桿焊接處是否龜裂。 確認鏈條是否潤滑與緊度。	目視 操作 量尺			
	25. 鏈條與鏈輪	■	■	■	鏈條伸長量不得超出 3%、確認鏈輪是否變形、龜裂。 確認是否潤滑與緊度。				
	26. 升降軸承		■	■	確認軸承異音、門架升降時產生阻力				
	27. 貨叉		■	■	貨叉厚度不得低於原始厚度 90%				
	28. 貨叉銷	■		■	確認貨叉銷是否能正常動作				
	29. 後扶架		■	■	結構有無變形銹蝕				
制動裝置	30. 行車剎車	■	■	■	剎車踏板的間隙、確認行車煞停有效狀況	目視 操作			
	31. 煞車油	■	■	■	煞車油油量確認				
	32. 駐車剎車	■	■	■	駐車拉桿拉力或踏板間隙、確認駐車保持有效狀況				
	33. 制動鼓床、制動蹄片			■	間隙、內襯剝離、損傷、磨耗、角梢的腐蝕、彈簧的減弱、鼓風的龜裂、				

區分	檢查項目	檢查週期			檢查內容	檢查方法	檢查結果		
		日	月	年			良	不良	改善情況
					損傷、磨耗、安裝				
走行裝置	34. 輪胎	■	■	■	確認輪胎胎壓、龜裂、損傷、磨耗	目視 操作			
	35. 輪胎鋼圈螺栓	■	■	■	緊度確認				
	36. 前後輪軸		■	■	確認輪軸龜裂、損傷、變形				
方向及操縱裝置	37. 方向盤		■	■	車輪的間隙、鬆緩、震動	目視 操作 觸診 尺規			
	38. 手拉桿		■	■	龜裂、損傷、彎曲、震動				
	39. 離合器		■	■	油量、污損、漏油、安裝				

附表二 動力堆高機自動檢查紀錄表(電動配衡型專用)範例表單

廠牌名稱:	受檢事業單位名稱:
型式:	堆高機使用或管理者:
製造號碼:	
揚高: mm	
最大荷重: kg	
檢查時間:	檢查單位:
檢查地點:	檢查人員:

區分	檢查項目	檢查週期			檢查內容	檢查方法	檢查結果		
		日	月	年			良	不良	改善情況
車體結構	1. 頂蓬		■	■	頂棚結構有無變形 銹蝕、開口長或寬 須小於 16 公分、	目視			
	2. 車體周邊			■	外觀結構有無變形 銹蝕	敲診			
	3. 駕駛座			■	駕駛座與頂棚距離 須大於 95cm、座椅 是否具備緩衝材質	量尺			
	4. 安全帶	■		■	具備安全帶功能	壓重			
電氣裝置	5. 前後照明燈	■		■	照明須明亮	目視 操作 聽診 三用 電表			
	6. 轉向指示燈	■		■	啟動時須穩定閃爍				
	7. 警報裝置	■		■	車輛行駛中須聲音 警報(如有設置)				
	8. 警示燈、剎車燈	■		■	車輛行駛中須燈光 警示、車輛煞車時 須亮紅燈				
	9. 喇叭裝置	■		■	喇叭啟動時須聲音 警報				
	10. 儀錶指示器	■		■	儀錶指示均須正常				
	11. 電瓶	■		■	電瓶液量、椿頭清 潔				
	12. 保險絲		■	■	保險絲規格正確、 無燒毀				
	13. 電磁接觸器		■	■	接點的鬆緩、損 傷、磨耗、作動、 污損、安裝				
	14. 過電流限制裝置		■	■	馬達的最大電流值				
	15. 充電器	■		■	接點的損傷、磨 損、充電用電線、 插座、插頭的損	目視 操作			

區分	檢查項目	檢查週期			檢查內容	檢查方法	檢查結果		
		日	月	年			良	不良	改善情況
					傷、燒毀				
電動機	16. 交流馬達			■	馬達安裝確認	目視			
	17. 直流馬達			■	碳刷的磨耗、力道、彈簧力、交換機的污損、磨耗、內部連接線、安裝	觸診 板手 游標卡尺			
油壓裝置	18. 油壓幫浦			■	確認油壓幫浦是否正常	目視			
	19. 升降油壓缸	■	■	■	確認缸體內漏、外漏狀況	操作			
	20. 傾斜油壓缸	■	■	■	確認缸體內漏、外漏狀況	聽診			
	21. 轉向油壓缸	■	■	■	確認缸體內漏、外漏狀況	壓力表			
	22. 油壓控制閥			■	確認超壓安全閥是否能正常動作				
	23. 各部油管			■	確認各部位油管是否劣化破損				
積載裝置	24. 桅桿	■	■	■	確認桅桿焊接處是否龜裂。 確認鏈條是否潤滑與緊度。	目視 操作 量尺			
	25. 鏈條與鏈輪	■	■	■	鏈條伸長量不得超出 3%、確認鏈輪是否變形、龜裂。 確認是否潤滑與緊度。				
	26. 升降軸承		■	■	確認軸承異音、門架升降時產生阻力				
	27. 貨叉		■	■	貨叉厚度不得低於原始厚度 90%				
	28. 貨叉銷	■		■	確認貨叉銷是否能正常動作				
	29. 後扶架		■	■	結構有無變形銹蝕				
制動裝置	30. 行車剎車	■	■	■	剎車踏板的間隙、確認行車煞停有效狀況	目視			
	31. 煞車油	■	■	■	煞車油油量確認	操作			
	32. 駐車剎車	■	■	■	駐車拉桿拉力或踏				

區分	檢查項目	檢查週期			檢查內容	檢查方法	檢查結果		
		日	月	年			良	不良	改善情況
					板間隙、確認駐車保持有效狀況				
	33. 制動鼓床、制動蹄片			■	間隙、內襯剝離、損傷、磨耗、角梢的腐蝕、彈簧的減弱、鼓風的龜裂、損傷、磨耗、安裝				
走行裝置	34. 輪胎	■	■	■	確認輪胎胎壓、龜裂、損傷、磨耗	目視操作			
	35. 輪胎鋼圈螺栓	■	■	■	緊度確認				
	36. 前後輪軸		■	■	確認輪軸龜裂、損傷、變形				
方向及操縱裝置	37. 方向盤		■	■	車輪的間隙、鬆緩、震動	目視 操作 觸診 尺規			
	38. 手拉桿		■	■	龜裂、損傷、彎曲、震動				
	39. 離合器		■	■	油量、污損、漏油、安裝				

附表三 動力堆高機自動檢查紀錄表(電動伸縮型專用)範例表單

廠牌名稱:	受檢事業單位名稱:
型式:	堆高機使用或管理者:
製造號碼:	
揚高: mm	
最大荷重: kg	
檢查時間:	檢查單位:
檢查地點:	檢查人員:

區分	檢查項目	檢查週期			檢查內容	檢查方法	檢查結果		
		日	月	年			良	不良	改善情況
車體結構	1. 頂蓬		■	■	頂棚結構有無變形 銹蝕、開口長或寬 須小於 16 公分、	目視			
	2. 車體周邊			■	外觀結構有無變形 銹蝕	敲診			
	3. 駕駛座			■	駕駛踏板與頂棚距 離須大於 180cm	量尺 壓重			
電氣裝置	4. 前後照明燈	■		■	照明須明亮	目視 操作 聽診 三用 電表			
	5. 轉向指示燈	■		■	啟動時須穩定閃爍				
	6. 警報裝置	■		■	車輛行駛中須聲音 警報(如有設置)				
	7. 警示燈、剎車燈	■		■	車輛行駛中須燈光 警示、車輛煞車時 須亮紅燈				
	8. 喇叭裝置	■		■	喇叭啟動時須聲音 警報				
	9. 儀錶指示器	■		■	儀錶指示均須正常				
	10. 電瓶	■		■	電瓶液量、樁頭清 潔				
	11. 保險絲		■	■	保險絲規格正確、 無燒毀				
	12. 電磁接觸器		■	■	接點的鬆緩、損 傷、磨耗、作動、 污損、安裝				
	13. 過電流限制裝置		■	■	馬達的最大電流值				
電動	14. 充電器	■		■	接點的損傷、磨 損、充電用電線、 插座、插頭的損 傷、燒毀	目視 操作			
	15. 交流馬達			■	馬達安裝確認	目視			
	16. 直流馬達			■	碳刷的磨耗、力				

區分	檢查項目	檢查週期			檢查內容	檢查方法	檢查結果		
		日	月	年			良	不良	改善情況
機					道、彈簧力、交換機的污損、磨耗、內部連接線、安裝	觸診 板手 游標卡尺			
油壓裝置	17. 油壓幫浦			■	確認油壓幫浦是否正常	目視			
	18. 升降油壓缸	■	■	■	確認缸體內漏、外漏狀況	操作			
	19. 傾斜油壓缸	■	■	■	確認缸體內漏、外漏狀況	聽診			
	20. 轉向油壓缸	■	■	■	確認缸體內漏、外漏狀況	壓力表			
	21. 油壓控制閥			■	確認超壓安全閥是否能正常動作				
	22. 各部油管			■	確認各部位油管是否劣化破損				
積載裝置	23. 桅桿	■	■	■	確認桅桿焊接處是否龜裂。 確認鏈條是否潤滑與緊度。	目視 操作 量尺			
	24. 鏈條與鏈輪	■	■	■	鏈條伸長量不得超出 3%、確認鏈輪是否變形、龜裂。 確認是否潤滑與緊度。				
	25. 升降軸承		■	■	確認軸承異音、門架升降時產生阻力				
	26. 貨叉		■	■	貨叉厚度不得低於原始厚度 90%				
	27. 貨叉銷	■		■	確認貨叉銷是否能正常動作				
	28. 後扶架		■	■	結構有無變形銹蝕				
制動裝置	29. 行車剎車	■	■	■	剎車踏板的間隙、確認行車煞停有效狀況	目視 操作			
	30. 煞車油	■	■	■	煞車油油量確認				
	31. 制動碟盤、來令片		■	■	來令片的拖曳、厚度、活塞的漏油、煞車卡鉗座的龜裂、損傷、磨耗、				

區分	檢查項目	檢查週期			檢查內容	檢查方法	檢查結果		
		日	月	年			良	不良	改善情況
					安裝				
	32. 駐車剎車	■	■	■	駐車拉桿拉力或踏板間隙、確認駐車保持有效狀況				
走行裝置	33. 輪胎	■	■	■	確認損傷、磨耗、龜裂、培林的顫動、異音、螺絲、螺帽的鬆緩	目視 操作			
	34. 懸掛結構	■	■	■	龜裂、損傷、變形、安裝螺絲的鬆緩				
	35. 前後輪軸		■	■	確認輪軸龜裂、損傷、變形				
方向及操縱裝置	36. 方向盤		■	■	車輪的間隙、鬆緩、震動	目視 操作 觸診 尺規			
	37. 手拉桿		■	■	龜裂、損傷、彎曲、震動				